



Luftgurtförderer - Norske Skog Boyer, Tasmanien

Leistung: Statisch konstruktive Bearbeitung

Auftraggeber:
FMW Industrieanlagenbau GmbH
3062 Kirchstetten 100

Zeitraum: September 2008 - Oktober 2009

Es wurden alle statischen Berechnungen für den Stahlbau beginnend mit der Vorstatik bis zur Detailstatik mit der Bemessung der Knoten für 6 Luftgurtförderer zur Beförderung von Hackschnitzel in der Papierindustrie und für drei Türme mit Arbeitsplattform erstellt.

Die Fortbewegung des Förderbandes erfolgt auf einem Luftpolster. Da diese Förderer eine Neuentwicklung der Fa. FMW sind, war auch einiges an Entwicklungsarbeit in Bezug auf die Förderquerschnitte, Stützengestaltung und -anbindung erforderlich.

Der Förderquerschnitt wurde aus Stahl mit Materialgüte S 355 hergestellt.

Um die Anzahl der Aufstandspunkte am Boden zu reduzieren wurden an zwei Stellen die Stützen V-förmig ausgeführt. Um möglichst große Spannweiten zu realisieren wurden die Stützen teilweise in Form von Pylonstützen hergestellt sowie der Förderquerschnitt mit Zugstangen aus S 460 abgehängt. Diese Bauform ermöglichte die Ausführung der Förderer mit Spannweiten bis über 50 m.